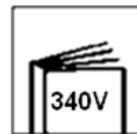




AQUAMAX EXTRA BASECOAT série 550

Mei 2012



BASES MATES A L'EAU POUR FINITIONS BI-COUCHES OU TRI-COUCHES

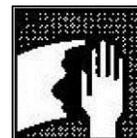
AQUAMAX® Extra Basecoat est basecoat à base d'eau.
AquaMax Extra Basecoat dispose d'un excellent pouvoir couvrant et est très économique.
AquaMax Extra Basecoat est approprié pour la réparation des panneaux entiers et spot repair.
AquaMax Extra Basecoat peut être utilisé avec les vernis UHS de MaxMeyer. Le résultat est excellent et durable.
AquaMax Extra Basecoat n'est pas inflammable et réduit les émissions de solvants considérablement.

SUPPORTS

MAXMEYER® Compliant 2K HS primers en fillers.
 (Consulter la Fiche technique des produits pour vérifier la compatibilité avec *AquaMax* Basecoat)
 Peintures d'origine préalablement poncées (P400 - 500 ou tampon Scotch-Brite fin)

PREPARATION

Consulter la Fiche technique de la sous-couche utilisée. Un ponçage final avec du papier P400 - 500 et un tampon Scotch-Brite fin (à la main ou à la machine) est vivement recommandé avant l'application de la finition.
 Pour les réparations locales, poncer soigneusement les mastics à l'aide de papier P800 - 2000.
 Passer un tack-rag avant d'appliquer la laque.



		VOLUMES	
AQUAMAX EXTRA BASECOAT		100 parts	
AQUAMAX THINNER 1.911.9910/9940		10-30 parts	
		10 parts	Opaques
		15 - 20 parts	Métallisées et mica
		30 delen	> 35°C.
DUREE DE VIE EN POT		3 Mois	

1.911.9910 *AquaMax* Thinner
 1.911.9940 *AquaMax* Thinner slow
 1.978.0092 Performance Additive



AQUAMAX EXTRA BASECOAT série 550

APPLICATION

Réglage du pistolet: buse de 1,2 – 1,4 mm. Epaisseur totale du film sec : 10-20 microns.

Agiter doucement chaque teinte de base pendant quelques secondes avant utilisation.
La teinte AQUAMAX® Extra prête à l'emploi doit être soigneusement remuée à la main avant d'être appliquée. Utiliser des filtres à peinture en nylon spécialement conçu pour des matériaux hydrodiluable. Une ouverture de maille de 125 microns est recommandée.
Appliquer des couches simples jusqu'à opacité. Bien laisser évaporer entre les couches.
Des souffleurs peuvent être utilisés pour accélérer le séchage.
Appliquer une couche de contrôle sur la couche sèche avec une pression de 1,2-1,5 au pistolet pour obtenir un bon effet métallique.
Pour accélérer le processus, la couche de contrôle peut également être appliquée sur film mi-sec.



SECHAGE

Séchage à l'air (20°C, moins de 50% d'humidité)

Temps entre les couches d'évaporation

Jusqu'à mat uniforme

Temps entre les couches d'évaporation (souffleur d'air)

Jusqu'à mat uniforme

Temps l'application du vernis d'évaporation

Jusqu'à mat uniforme et sec

SECHAGE A L'AIR

SECHAGE INFRAROUGE

Ondes moyennes

3 minutes

Ondes courtes

2 minutes

Remarque importante: *Laisser sécher AquaMax Extra Basecoat jusqu'à mat avant d'utiliser la lampe IR.*





AQUAMAX EXTRA BASECOAT serie 550

PERFORMANCE ADDITIVE 1.978.0092

L'Additif Performance – 1.978.0092, a été développé en tant qu'alternative au diluants standards AquaMax afin de fournir une protection supplémentaire aux pièces d'un véhicule lors de conditions difficiles. C'est le cas par exemple sur les pare-chocs et parties avant exposées aux impacts de gravillons, lors de conditions extrêmes telles que la conduite à grande vitesse sur les chemins non-gouchonnés et le nettoyage de haute pression.

	VOLUMES	
AQUAMAX EXTRA BASECOAT	100 parts	
PERFORMANCE ADDITIVE 1.978.0092	10 parts	
AQUAMAX THINNER 1.911.9910/9940	10 parts (min.)	Couleurs métalliques (supérieur à 70% d'aluminium)
	5 parts (min)	Tous les autres couleurs
DUREE DE VIE EN POT	3 mois	

Tous les vernis 2K compliant *MaxMeyer* Car Refinish.

Conditionnement	0,5 ltr - 1 ltr - 2 ltr
Stockage	Conserver dans un endroit frais et sec, loin d'une source de chaleur
Rendement théorique	12,5-20 m ² /l. prêt à l'emploi, 10 microns d'épaisseur





AQUAMAX EXTRA BASECOAT serie 550

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV



La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/l de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 420 g/l
Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

SECURITE ET MANIPULATION



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette Fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : <http://www.maxmeyer.com>

INFORMATIE

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

AquaMax[®], MaxMeyer[®] and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries Sarl.

©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.